

Durethan® AC30 DUS027

PA66-I

注塑成型, 非增强, 热稳定, 耐冲击改性

性能	典型资料	单位	测试方法
流变性能	干 / 已调节		
成型收缩率(平行)	1.3 / *	%	ISO 294-4
成型收缩率(垂直)	1.8 / *	%	ISO 294-4
机械性能	干 / 已调节		
拉伸模量	3000 / 1100	MPa	ISO 527-1/-2
名义断裂伸长率	20 / >50	%	ISO 527-1/-2
屈服应力	70 / 40	MPa	ISO 527-1/-2
屈服伸长率	6.5 / 25	%	ISO 527-1/-2
弯曲模量	2600 / 1000	MPa	ISO 178
弯曲强度	100 / 40	MPa	ISO 178
简支梁无缺口冲击强度(+23°C)	N / N	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-30°C)	N / N	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(+23°C)	1.583E+22 / 25	kJ/m²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-30°C)	1.583E+22 / 1.583E+22	kJ/m²	ISO 179/1eA
悬臂梁缺口冲击强度(23°C)	1.583E+22 / 25	kJ/m²	ISO 180/1A
热性能	干 / 已调节		
熔融温度(10°C/min)	261 / *	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度(1.80 MPa)	70 / *	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度(0.45 MPa)	195 / *	°C	ISO 75-1/-2
线热膨胀系数(平行)	0.8 / *	E-4/°C	ISO 11359-1/-2
线热膨胀系数(垂直)	1.1 / *	E-4/°C	ISO 11359-1/-2
燃烧性 (1.5mm厚度)	HB / *	class	IEC 60695-11-10
测试厚度	1.5 / *	mm	IEC 60695-11-10
厚度为h时的燃烧性	HB / *	class	IEC 60695-11-10

性能

Durethan® AC30 DUS027

性能	典型资料	单位	测试方法
测试厚度	0.75 / *	mm	IEC 60695-11-10
其它性能	干 / 已调节		
密度	1110 / -	kg/m³	ISO 1183
0	数值		
空气干燥机干燥温度	80	°C	
空气干燥机干燥温度	2-6	h	
残余水分含量	0.03-0.12	%	acc. to Karl Fischer
熔体温度(Tmin - Tmax)	270-290	°C	
模具温度	80-90	°C	
允许在Tmax的停留时间	1.583E+22	min	